



Desmopan 3491A

TPU

Covestro Deutschland AG

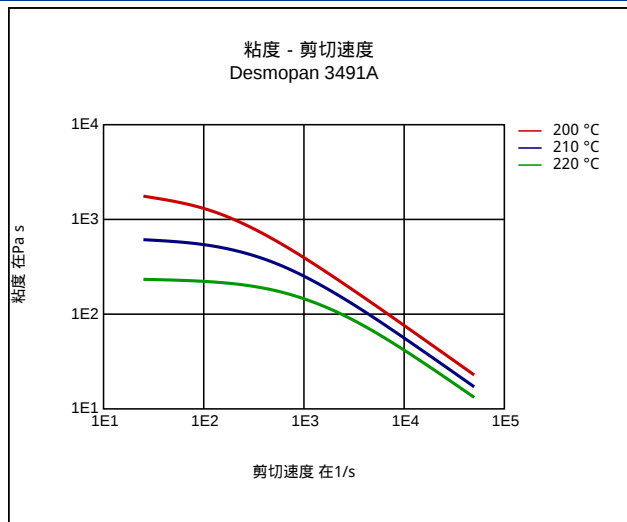
- Extrusion- and injection molding grade
- suitable for extrusion blow molding
- high mechanical strength
- Application
- blow molding
- Profiles
- Injection molded engineering parts

机械性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
时恒定应变下的永久变形, 23°C	20	%	ISO 815
时恒定应变下的永久变形, 70°C	50	%	ISO 815
耐磨性	25	mm ³	ISO 4649
肖氏硬度A, 3s	92	-	ISO 868
肖氏硬度D, 15s	40	-	ISO 868

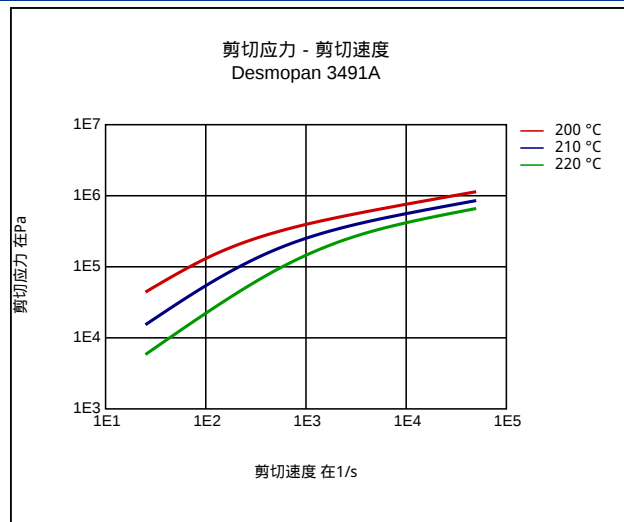
其它性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
密度	1200	kg/m ³	ISO 1183

函数

粘度 - 剪切速度



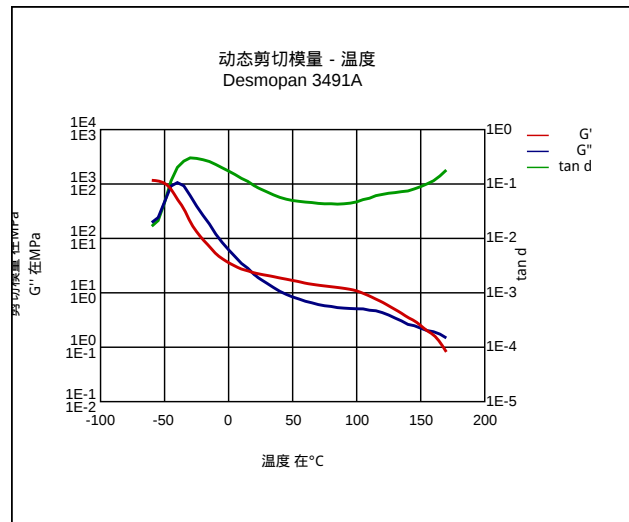
剪切应力 - 剪切速度



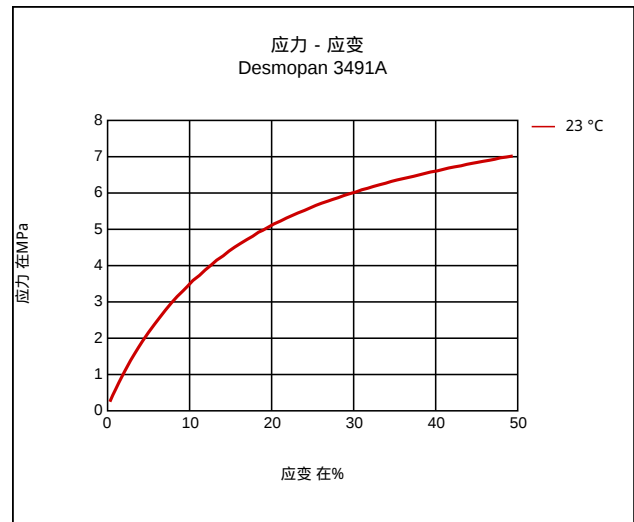
Desmopan 3491A
TPU

Covestro Deutschland AG

动态剪切模量 - 温度



应力 - 应变(TPE)



特征

加工方法

注塑, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 吹塑

注塑

PREPROCESSING

Max. water content: 0.05 %
Max. drying temperature: 80 °C
Drying time:
Dry air dryer 1-2 h

PROCESSING

Melt temperature: 200-230 °C
Mold temperature: 20-40 °C

其它挤出成型

Preprocessing

Max. Water content ≤0.05 %
Drying temperature 70-110 °C
Dry air dryer 1-2 h

Processing

Melt temperature 175-205 °C

E尾募烦毗尚

Preprocessing

Max. Water content ≤0.05 %
Drying temperature 70-110 °C
Dry air dryer 1-2 h

Processing

Melt temperature 175-205 °C